

Feuille de caractéristiques techniques

09 T 12 E | Pompe jumelle du Système d'enrage

Caractéristiques		
numéro article		100.152.220
modèle		09 T 12 E
pression de travail max.	bar/Mpa	720 / 72
description brève		Pompe jumelle du Système d'enrage
capa. réservoir d'huile (effect.)	cc	7000
nombre de sorties		2
nombre d'étages		1
débit 1ère étage / min.	cc	900
débit 2ème étage / min.	cc	900
plage de pression 1ère étage	bar/Mpa	0 - 720 / 0 - 72
type d'opérateur		moteur électrique
moteur		400 VAC - 2.2 kW - 50 Hz - 3 Ph
vitesse	rpm	1450
poids, prêt à l'emploi	kg	120.0
dimensions (LxLxH)	mm	700 x 700 x 1390

Offre standard

- Soupapes à double effet (2x)
- Manomètres (2x)
- Coupleurs
- Chariot de transport



holmatro.com

© Holmatro 2023-12-29

Malgré l'attention portée au contenu, il est possible que les informations imprimées sur ce support imprimé soient incorrectes ou incomplètes. Holmatro B.V. et ses entreprises affiliées (ci-après : Holmatro) ne peuvent être tenues responsables de toute conséquence découlant d'activités entreprises sur la base de ce support imprimé. Les valeurs peuvent varier selon les mesures du fabricant. En cas de doute concernant l'exactitude ou l'exhaustivité des informations, contactez Holmatro (T : +31 (0)162-751500). Ce guide ne doit pas être copié et / ou rendu public d'aucune façon sans l'autorisation explicite d'Holmatro.