

Feuille de caractéristiques techniques

IPU-M 18 S 06 F | Pompe mobile

Caractéristiques		
numéro article		101.003.433
modèle		IPU-M 18 S 06 F
pression de travail max.	bar/MPa	500 / 50
pour type de cisaille		mobile
description brève		Pompe mobile
capa. réservoir d'huile (effect.)	cc	6000
nombre de sorties		1
nombre d'étages		1
débit 1ère étage / min.	cc	1800
plage de pression 1ère étage	bar/MPa	0 - 500 / 0 - 50
type d'opérateur		moteur électrique
moteur		460 VAC - 2.2 kW - 60 Hz - 3 Ph
vitesse	rpm	3600
poids, prêt à l'emploi	kg	46.5
dimensions (LxLxH)	mm	452 x 362 x 493

Dimensions du dessin technique		
dimension A	mm	452
dimension B	mm	362
dimension C	mm	493

Accessoires		
Outil de décompression A239		150.182.016
Plaque de Protection pour Cadre		100.151.040
Cadre Protecteur - Vari-Pompes		100.151.056

