

Feuille de caractéristiques techniques

1.15 Q 50 E/F | Pompe à débit séparés, 4 sorties

Caractéristiques		
numéro article		101.003.166
modèle		1.15 Q 50 E/F
pression de travail max.	bar/MPa	720 / 72
description brève		Pompe à débit séparés, 4 sorties
capa. réservoir d'huile (effect.)	cc	50000
nombre de sorties		4
nombre d'étages		1
débit 1ère étage / min.	cc	1150
plage de pression 1ère étage	bar/MPa	0 - 720 / 0 - 72
type d'opérateur		moteur électrique
moteur		400/690 VAC - 5.5kW - 50/60Hz - 3 Ph
vitesse	rpm	1465
poids, prêt à l'emploi	kg	325.0
dimensions (LxLxH)	mm	920 x 770 x 1247

Dimensions du dessin technique		
dimension A	mm	920
dimension B	mm	770
dimension C	mm	1247

Offre standard	
• Distributeurs 4/3 à commande manuelle • Manomètres • Soupapes de descente de charge à commande manuelle • Variateur de fréquence • Contact niveau-température d'huile • Raccords mâle A119 et femelle A118 • Châssis de protection avec anneaux de levage orientables • Bac de récupération	

