

Ficha de especificaciones técnicas

1.15 Q 50 E/F | Bomba de flujo dividido, 4 salidas

Especificaciones			
nº de artículo			101.003.166
modelo			1.15 Q 50 E/F
presión máxima de trabajo	psi		10443
descripción breve			Bomba de flujo dividido, 4 salidas
capacidad efectiva del depósito de aceite	oz		1690.7
número de salidas			4
número de etapas			1
caudal de la 1a etapa / mín.	oz		38.9
rango de presión de la 1a etapa	psi		0 - 10443
tipo de motor			motor eléctrico
motor			400/690 VAC - 5.5kW - 50/60Hz - 3 Ph
acelerar	rpm		1465
peso, listo para su uso	lb		716.5
dimensiones (L x A x A)	in		36.2 x 30.3 x 49.1

Dimensiones Dibujo técnico

dimensión A	in	36.2
dimensión B	in	30.3
dimensión C	in	49.1

Equipado de serie con

- Válvulas 4/3 de accionamiento manual
- Manómetros
- Válvulas de descenso de carga de accionamiento manual
- Controlador de frecuencia
- Interruptor de nivel de aceite y temperatura
- Acoplamiento macho A119 y hembra A118
- Bastidor de protección + argollas de elevación giratorias
- Bandeja de goteo

