

Feuille de caractéristiques techniques

1.15 Q 50 E/F | Pompe à débit séparés, 4 sorties

Caractéristiques		
numéro article		101.003.166
modèle		1.15 Q 50 E/F
pression de travail max.	psi	10443
description brève		Pompe à débit séparés, 4 sorties
capa. réservoir d'huile (effect.)	oz	1690.7
nombre de sorties		4
nombre d'étages		1
débit 1ère étage / min.	oz	38.9
plage de pression 1ère étage	psi	0 - 10443
type d'opérateur		moteur électrique
moteur		400/690 VAC - 5.5kW - 50/60Hz - 3 Ph
vitesse	rpm	1465
poids, prêt à l'emploi	lb	716.5
dimensions (LxLxH)	in	36.2 x 30.3 x 49.1

Dimensions du dessin technique		
dimension A	in	36.2
dimension B	in	30.3
dimension C	in	49.1

Offre standard	
<ul style="list-style-type: none"> • Distributeurs 4/3 à commande manuelle • Manomètres • Soupapes de descente de charge à commande manuelle • Variateur de fréquence • Contact niveau-température d'huile • Raccords mâle A119 et femelle A118 • Châssis de protection avec anneaux de levage orientables • Bac de récupération 	

