

## Ficha de especificaciones técnicas

# 1.15 Q 50 E/F | Bomba de flujo dividido, 4 salidas

Especificaciones		
nº de artículo		101.003.166
modelo		1.15 Q 50 E/F
presión máxima de trabajo	bar/Mpa	720 / 72
descripción breve		Bomba de flujo dividido, 4 salidas
capacidad efectiva del depósito de aceite	cc	50000
número de salidas		4
número de etapas		1
caudal de la 1a etapa / mín.	cc	1150
rango de presión de la 1a etapa	bar/Mpa	0 - 720 / 0 - 72
tipo de motor		motor eléctrico
motor		400/690 VAC - 5.5kW - 50/60Hz - 3 Ph
acelerar	rpm	1465
peso, listo para su uso	kg	325.0
dimensiones (L x A x A)	mm	920 x 770 x 1247

Dimensiones Dibujo técnico		
dimensión A	mm	920
dimensión B	mm	770
dimensión C	mm	1247

Equipado de serie con	
•	Válvulas 4/3 de accionamiento manual
•	Manómetros
•	Válvulas de descenso de carga de accionamiento manual
•	Controlador de frecuencia
•	Interruptor de nivel de aceite y temperatura
•	Acoplamiento macho A119 y hembra A118
•	Bastidor de protección + argollas de elevación giratorias
•	Bandeja de goteo

