

Ficha de especificaciones técnicas

IPU-M 12 W 06 G | Bomba portátil

Especificaciones		
nº de artículo		101.002.743
modelo		IPU-M 12 W 06 G
presión máxima de trabajo	bar/Mpa	500 / 50
para el tipo de cizallas		móvil
descripción breve		Bomba portátil
capacidad efectiva del depósito de aceite	cc	6000
número de etapas		2
caudal de la 1a etapa / mín.	cc	3200
caudal de la 2a etapa / mín.	cc	1200
rango de presión de la 1a etapa	bar/Mpa	0 - 100 / 0 - 10
rango de presión de la 2a etapa	bar/Mpa	100 - 500 / 10 - 50
tipo de motor		motor eléctrico
motor		110/120 VAC - 60 Hz - 1 Ph
peso, listo para su uso	kg	47.0
dimensiones (L x A x A)	mm	462 x 339 x 470

Accesorios		
Plancha cobertora		100.151.040
Bastidor de protección		100.151.056

