

09 T 12 F + Trolley | Pompe jumelle du Système d'enrage

Caractéristiques		
numéro article		101.003.032
modèle		09 T 12 F + Trolley
pression de travail max.	psi	10443
description brève		Pompe jumelle du Système d'enrage
capa. réservoir d'huile (effect.)	oz	405.8
nombre de sorties		2
nombre d'étages		1
débit 1ère étage / min.	oz	30.4
plage de pression 1ère étage	psi	0 - 10443
type d'opérateur		moteur électrique
moteur		460 VAC - 2.2 kW - 60 Hz - 3 Ph
vitesse	rpm	3600
poids, prêt à l'emploi	lb	264.6
dimensions (LxLxH)	in	27.6 x 28.7 x 54.7
dimension (AxBxC)	in	27.6 x 28.7 x 54.7

Dimensions du dessin technique		
dimension A	in	27.6
dimension B	in	28.7
dimension C	in	54.7

Offre standard		
• Soupapes à double effet (2x) • Manomètres (2x) • Coupleurs • Chariot de transport		

