

# HJ 50 G 6 | Cilindro

| Especificações                    |         |                |
|-----------------------------------|---------|----------------|
| número de artigo                  |         | 100.112.073    |
| breve descrição                   |         | Cilindro       |
| modelo                            |         | HJ 50 G 6      |
| pressão de trabalho máx.          | psi     | 10443          |
| tonelagem                         | lb      | 110231.0       |
| curso                             | in      | 2.4            |
| altura fechado                    | in      | 5.6            |
| capacidade                        | lbf     | 114720         |
| área de pressão eficaz            | sq. in. | 11             |
| teor de óleo necessária (efetiva) | oz      | 14.4           |
| conexão                           |         | A 118          |
| tipo de cilindro                  |         | alta tonelagem |
| agindo tipo                       |         | simples        |
| tipo de retorno                   |         | gravidade      |
| material                          |         | aço            |
| peso, pronto para uso             | lb      | 27.6           |

| Dimensões de desenho técnico |    |     |
|------------------------------|----|-----|
| dimensão A                   | in | 5.6 |
| dimensão B                   | in | 5.1 |
| dimensão C                   | in | 3.1 |
| dimensão D                   | in | 2.8 |
| dimensão E                   | in | 0.8 |
| dimensão F                   | in | 5.3 |

| Fornecida de série com                                                                                              |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Acoplador fêmea de fluxo elevado A 118</li> <li>• Suporte plano</li> </ul> |  |

| Acessórios                |             |
|---------------------------|-------------|
| Suporte inclinado S 50 TN | 100.181.043 |

